

	Порядок документооборота	Положение о производственной стипендии студентов БПОУ ВО «ЧМК»	Лист 1 Всего листов 7
---	-------------------------------------	---	--------------------------------------

СОГЛАСОВАНО

Студенческим советом колледжа

Председатель студсовета

Маш / Некинодова И.С.

СОГЛАСОВАНО

Профсоюзным комитетом студентов

Председатель ППО студентов

Шорин / Шорин С.Ф.

ПРИНЯТО

На Совете колледжа

Протокол № 27

от «06» июня 20 18 г.

УТВЕРЖДЕНО

Приказом директора колледжа

№ 360

от «06» июня 20 18 г.

Директор

Д.И.Гуляев



ПОЛОЖЕНИЕ

о производственной стипендии студентов БПОУ ВО «ЧМК»

	Порядок документооборота	Положение о производственной стипендии студентов БПОУ ВО «ЧМК»	Лист 2 Всего листов 7
---	-------------------------------------	---	--------------------------------------

1. Общие положения

1.1 Положение о производственной стипендии студентов БПОУ ВО «ЧМК» (далее - Положение) определяет порядок и условия выплаты производственной стипендии студентам бюджетного профессионального образовательного учреждения Вологодской области «Череповецкий металлургический колледж имени академика И.П. Бардина» (далее - Учреждение).

1.2 Положение разработано в соответствии с:

- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";
- Уставом БПОУ ВО «ЧМК»;
- Положением о практике студентов бюджетного профессионального образовательного учреждения Вологодской области «Череповецкий металлургический колледж имени академика И.П. Бардина»;
- Положением об организации работы со студентами, выпускниками и молодыми специалистами в ПАО «Северсталь»;
- Договором на оказание услуг по адаптации учебного процесса к условиям производства с ПАО «Северсталь».

1.3 Целью выплаты производственной стипендии (далее - стипендия) является стимулирование студентов на получение знаний об условиях производственного процесса.

1.4 Стипендия выплачивается студентам, обучающимся в колледже за счет субсидии на выполнение государственного задания по очной форме обучения и проходящих производственную практику на ПАО «Северсталь».

1.5 Стипендиальный фонд на выплату стипендии формируется с учетом результатов прохождения производственной практики в пределах средств, выделяемых Учреждению ПАО «Северсталь» (далее - целевой стипендиальный фонд) в рамках Договора на оказание услуг по адаптации учебного процесса к условиям производства.

	Порядок документооборота	Положение о производственной стипендии студентов БПОУ ВО «ЧМК»	Лист 3 Всего листов 7
---	-------------------------------------	---	--------------------------------------

1.6 Размер целевого стипендиального фонда определяется исходя из количества студентов, проходящих производственную практику в основных производствах ПАО «Северсталь».

1.7 Выплата производственной стипендии производится один раз в квартал, не позднее последнего числа месяца, следующего после перечисления средств ПАО «Северсталь» на лицевой счет БПОУ ВО «ЧМК».

1.8 Назначение производственной стипендии осуществляется приказом директора по представлению стипендиальной комиссии по назначению производственной стипендии (далее - стипендиальная комиссия).

1.9 Состав стипендиальной комиссии формируется из представителей педагогического и студенческого советов, профсоюзного комитета студентов и утверждается приказом директора на учебный год.

2. Порядок назначения и выплаты производственной стипендии

2.1 Стипендия за период прохождения производственной практики выплачивается не зависимо от наличия государственной академической и социальной стипендий.

2.2 Стипендия не выплачивается в случаях:

- пропусков производственной практики без уважительных причин;
- нарушения правил охраны труда и внутреннего распорядка ПАО «Северсталь»;
- дисциплинарных взысканий;
- административных правонарушений.

2.3 В срок не позднее 10 числа каждого следующего месяца после прохождения студентами практики руководитель производственной практики, назначенный приказом директора колледжа и (или) мастер производственного обучения представляют в стипендиальную комиссию служебную записку о назначении производственной стипендии (Приложение 1) и табель учета часов студента на производственной практике (Приложение 2).

2.4 Стипендиальная комиссия рассматривает перечень документов указанных в п.2.3 и готовит проект приказа о выплате стипендии.

	Порядок документооборота	Положение о производственной стипендии студентов БПОУ ВО «ЧМК»	Лист 4 Всего листов 7
---	-------------------------------------	---	--------------------------------------

2.5 Определение размера производственной стипендии производится на основании и в точном соответствии с табелем учета часов студента на производственной практике, заверенного подписью руководителя практики студента от предприятия и печатью цеха. В таблице должна быть проставлена отметка о наличии или отсутствии ночных смен в графике прохождения практики студентом на предприятии. Смены должны быть проставлены в числовом значении фактически пройденной производственной практики (часы или часы с минутами).

2.6 Норматив стоимости одного часа производственной практики по результатам, соответствующим ожиданиям, составляет 15 рублей.

2.7 В зависимости от графика прохождения практики назначаются коэффициенты:

1, 0 – при отсутствии ночных смен;

1,4 – при наличии ночных смен.

2.8 В зависимости от результатов оценки прохождения практики (согласно показателям характеристики учебной и профессиональной деятельности обучающихся, представленной в Положении о практике студентов БПОУ ВО «ЧМК»), проставляемой руководителем практики от предприятия в таблице учета часов студента на производственной практике (Приложение 2), назначаются стимулирующие коэффициенты:

0,8 – практикант показал результаты ниже ожиданий;

1,0 - практикант показал результаты, соответствующие ожиданиям;

1,5 - практикант показал результаты существенно выше ожиданий и в наибольшей степени достиг целей адаптации.

Коэффициенты указываются в ходатайстве руководителем производственной практики и (или) мастером производственного обучения (Приложение 1).

2.9 Расчет производственной стипендии производится по формуле:

$$ПС = 15 \times КЧ \times СК \times КС, \text{ где}$$

ПС – размер производственной стипендии;

КЧ – количество часов в таблице учета часов студента на производственной практике;

	Порядок документооборота	Положение о производственной стипендии студентов БПОУ ВО «ЧМК»	Лист 5 Всего листов 7
---	-------------------------------------	---	--------------------------------------

СК – стимулирующий коэффициент результатов оценки прохождения практики;

КС – коэффициент наличия/отсутствия ночных смен

2.9 Студенты бюджетных отделений очной формы обучения, проходящие практику по индивидуальным договорам, права на назначение производственной стипендии из целевого стипендиального фонда, не имеют.

	Порядок документооборота	Положение о производственной стипендии студентов БПОУ ВО «ЧМК»	Лист 6 Всего листов 7
---	-------------------------------------	---	--------------------------------------

Приложение 1

В стипендиальную комиссию ЧМК
руководителя практики

Ходатайство

Прошу назначить производственную стипендию за _____ месяц
студентам группы _____

№п/ п	Ф.И.О. студента	Нормативн ая стоимость часа, руб.	Часов всего	Коэффицие нт качества (0,8 /1,0 /1,5)	Наличие ночных смен (есть -1,4 /нет -1)	Размер стипенд ии, руб.	Примеча ние
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							

Руководитель практики _____ / _____ /

	Порядок документооборота	Положение о производственной стипендии студентов БПОУ ВО «ЧМК»	Лист 7 Всего листов 7

ТАБЕЛЬ

Учета часов студента на производственной практике за месяц _____ 20__ г.
 Место прохождения производственной практики (производство, цех) _____
 Студент _____ Группы _____

(Фамилия, Имя, Отчество студента)

Фамилия	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Всего часов
И.О.																																
Иванов																																
И.И.*																																
* в таблицу могут вноситься несколько студентов																																

* в таблицу могут вноситься несколько студентов, подходящих производственную практику у одного руководителя практики от предприятия
 Наличие ночных смен _____ есть/нет

Коэффициент качества прохождения практики _____
 0,8 – не оправдал ожиданий; 1,0 – оправдал ожиданий; 1,5 – превзошел ожидания

Руководитель производственной практики от предприятия:

 (должность)

 (подпись)

 (расшифровка)

М.П.